

**Тестовые задания
для аттестации инженерно-педагогических работников
«Слесарь»**

ИМ ТЗ	НАЗВАНИЯ ПРЕДМЕТОВ
СД	Слесарное дело
М	Материаловедение
Ч	Черчение
Д	Допуски и технические измерения

Имя _____
Т.З. _____
Формулировка тестового задания

1СД Выбрать правильный ответ
База, по которой определяется положение заготовки при обработке, называется

- Измерительная
- Технологическая
- Установочная
- Конструкторская

2СД Выбрать правильный ответ
Допустимый зазор между подручником и шлифовальным кругом при заточных работах

- До 1 мм
- До 2 мм
- До 3 мм
- До 5 мм

3СД Выбрать правильный ответ
Простейший режущий инструмент, в котором форма клина выражена особенно чётко

- Кернер
- Шабер
- Зубило
- Напильник

- 4СД Выбрать правильный ответ
Инструмент для нарезания внутренней резьбы
Метчик
Плашка
Зенкер
Цековка
- 5СД Выбрать правильный ответ
Резьба метрическая с мелким шагом, левая, внутренняя
M12xLN-6g
M12xLN-6H
M12x1-6g
M12
- 6СД Выбрать правильный ответ
Инструмент, выполняющий доводку, форма которого соответствует форме обрабатываемой поверхности
Шабер
Метчик
Напильник
Притир
- 7СД Выбрать правильный ответ
Метод обработки резанием позволяющий получить отверстия в сплошном слое материала заготовки
Растачивание
Сверление
Зенкерование
Цекование
- 8СД Выбрать правильный ответ
Кернер это-
Инструмент для нанесения линий (рисок) на размечаемую поверхность
Инструмент для разметки окружностей
Инструмент для нанесения углублений на предварительно размеченных линиях
Инструмент для нанесения параллельных вертикальных и горизонтальных линий

- 9СД Выбрать правильный ответ
Длина заборной (режущей) части ручных чистовых метчиков
4 витка
5-6 витков
1,5-2 витка
11-12 витков
- 10СД Выбрать правильный ответ
Модель вертикально-сверлильного станка
НС-12
1Е811
3Е12
2А150
- 11СД Выбрать правильный ответ
Число пятен в квадрате 25 x 25 мм на рабочих поверхностях шабрёных плит, предназначенных для точной разметки, должно быть
Не менее 10
Не менее 20
Не менее 30
Не менее 35
- 12СД Выбрать правильный ответ
Припасовка- это
Обработка одной детали по другой с тем, чтобы выполнить соединение
Обработка деталей работающих в паре, для обеспечения наилучшего контакта рабочих поверхностей
Точная взаимная пригонка деталей. соединяющихся без зазоров
Обработка поверхностей деталей абразивным материалом
- 13СД Выбрать правильный ответ
Напильник, служащий для окончательной обработки и доводки поверхностей
Драчевой
Личной
Бархатный
Алмазный

- 14СД Выбрать правильный ответ
Инструмент, для разрезания толстого, листового, полосового. Круглого и профильного металла, а также для прорезания шлицев, пазов, обрезки и вырезки заготовок по контуру
Напильник
Фреза
Ручная ножовка
Рычажные ножницы
- 15СД Выбрать правильный ответ
Слесарная операция позволяющая выправлять металл, заготовки и детали. Имеющие вмятины, выпучины волнистость, коробление, искривление
Правка
Гибка
Шабрение
Опиливание
- 16СД Выбрать правильный ответ
Ножницы, применяемые для резки металла толщиной до 3 мм
Стуловые ножницы
Обыкновенные ручные ножницы
Ручные малогабаритные силовые ножницы
Рычажные ножницы
- 17СД Выбрать правильный ответ
Инструмент, применяемый для измерения высот от плоских поверхностей и точной разметки
Штангенциркуль
Штангенрейсмас
Штангенглубиномер
Угломер
- 18СД Выбрать правильный ответ
Разметка-это
Операция по снятию с поверхностей деталей очень тонких частиц металла специальным инструментом
Пригонка одной детали к другой, сопрягающихся без зазора
Нанесение на поверхность заготовок линий (рисок), определяющих контуры детали или места, подлежащие обработке
Обработка поверхностей деталей посредством абразивного материала. При которой снимается тончайший слой металла

- 19СД Выбрать правильный ответ
Инструмент, имеющий непосредственное отношение к операции разметка
Чертилка
Зубило
Сверло
Молоток
- 20СД Выбрать правильный ответ
Механизм, преобразующий движение
Фрикционный
Винтовой
Червячный
Цепной
- 21СД Выбрать правильный ответ
Вероятная причина получения отверстия диаметром 15 мм спиральным сверлом диаметром 14 мм

Неправильно заточен угол наклона поперечной кромки сверла
Различная длина режущих кромок сверла
Износ ленточек сверла
Неправильный выбор угла при вершине сверла под обрабатываемый материал
- 22СД Дописать название слесарной операции

Процесс покрытия поверхностей металлических деталей тонким слоем расплавленного олова или оловянно-свинцовыми сплавами (припоями) называется
- 23СД Вставить слово.
Окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки - это

24СД Вставить слово.
Операция. по образованию сквозных и глухих отверстий в сплошном материале - это
.....

25СД Определить соответствие между материалом и величиной угла при вершине сверла
Для стали углеродистой конструкционной
Для чугуна средней твердости
Для алюминиевых сплавов
Для пластмасс

90-100 градусов
116-120 градусов
80-110 градусов
130-140 градусов

26СД Установить соответствие между назначением напильника и его формой
Для распиливания круглых и овальных отверстий

Для опилования плоских и выпуклых широких поверхностей

Для распиливания прямоугольных проемов и пазов

Для опилования зубьев зубчатых колес, звёздочек

круглые
ромбические
квадратные
плоские

27СД Установить соответствие между материалом и названием инструмента

Чертилка	У7А
Кернер	У10А
Молоток	У13
Напильник	У8А

1М Выбрать правильный ответ

Самую прочную связку имеет твердый сплав
Т5К10
Т15К6
ВК8
Т14К8

- 2М Выбрать правильный ответ
Операция термообработки, повышающая твердость, прочность и износостойкость стали
Отпуск
Отжиг
Нормализация
Закалка
- 3М Выбрать правильный ответ
Сталь, содержащая алюминий:
У10
40ХНМА
38ХМЮА
Р6М5
- 4М Выбрать правильный ответ
Бронза это-
Сплав железа с углеродом
Сплав меди с цинком
Сплав меди с оловом
Сплав меди с никелем
- 5М Выбрать правильный ответ
Сталь углеродистая конструкционная качественная
В Ст 1
Б Ст 2
20Х
сталь 20
- 6М Выбрать правильный ответ
Содержание хрома в стали 15Х5М
0,15%
0,5%
5%
15%

- 7М Выбрать правильный ответ
Технологическое свойство металлов характеризующее способность металла без разрушения поддаваться обработке давлением
Обрабатываемость резанием
Прокаливаемость
Ковкость
Свариваемость
- 8М Выбрать правильный ответ
Примесь, в стали считающаяся вредной
Сера
Углерод
Кремний
Марганец
- 9М Выбрать правильный ответ
Способность металла изменять форму под действием нагрузки и восстанавливать её после прекращения действия нагрузки называется
Прочностью
Упругостью
Пластичностью
Износостойкостью
- 10М Выбрать правильный ответ
Материалы, работающие в нагруженном состоянии при высоких температурах в течении определённого времени
Коррозионно-стойкие
Жаростойкие
Жаропрочные
Износостойкие
- 11М Выбрать правильный ответ
Чугун являющийся предельным
Серый чугун
Белый чугун
Высокопрочный чугун
Ковкий

- 12М Выбрать правильный ответ
Марка материала, которая является алюминием высокой чистоты
А-995
А-998
А-999
А-85
- 13М Выбрать правильный ответ
Марка материала, которая является быстрорежущей инструментальной сталью
40ХВГ
Р18
Т15К6
У8А
- 14М Выбрать правильный ответ
Цементацией называется процесс:
Насыщение поверхности стали азотом
Насыщение поверхности стали углеродом
Насыщение поверхности стали хромом
Насыщение поверхности стали углеродом и азотом
- 15М Выбрать правильный ответ
Способ производства стали, применяющийся для получения высококачественных сортов
Конверторный
Мартеновский
В электропечах
Доменный
- 16М Выбрать правильный ответ
Способ испытания твердости металла, который проводится вдавливанием стального закаленного шарика
По Виккерсу
По Роквеллу
По Бринеллю
По Шору

- 17М Выбрать правильный ответ
Температура, при которой ярко проявляются магнитные свойства железа
При $t=20\text{C}$
При $t=100\text{C}$
При $t=300\text{C}$
При $t=768\text{C}$
- 18М Выбрать правильный ответ
Способность металла с различной скоростью проводить тепло при нагревании и охлаждении называется
Теплопроводностью
Тепловым расширением
Теплоёмкостью
Электропроводностью
- 19М Выбрать правильный ответ
Свойство обратное вязкости называется
Твёрдостью
Хрупкостью
Прочностью
Упругостью
- 20М Выбрать правильный ответ
Различие свойств кристаллов в различных направлениях у металлов называется
Модифицированием
Аллотропией
Анизотропией
Эвтектикой
- 21М Вставить слово.
Сокращение объёма расплавленного металла при затвердевании и последующем охлаждении называется _____ .

22М Вставить слово.
Легкоплавкие подшипниковые сплавы, применяемые для вкладышей подшипников скольжения называются _____ .

23М Установить соответствие между названием и обозначением легирующего элемента

Ниобий	Г
Марганец	Б
Кремний	Д
Медь	С

24М Установить соответствие между названием и группой металлов

Легкоплавкие	Золото
Тугоплавкие	Ртуть
Благородные	Вольфрам
Лёгкие	Магний

1Ч Выбрать правильный ответ
Минимальное количество проекций детали на чертеже
шесть
пять
четыре
три
две
одна

2Ч Выбрать правильный ответ
Размеры основного формата А4
148 x 210
210 x 297
148 x 297
420 x 297

- 3Ч Выбрать правильный ответ
 Линия невидимого контура
 штрихпунктирная тонкая
 штриховая
 сплошная тонкая
 сплошная волнистая
- 4Ч Выбрать правильный ответ
 Расстояние между параллельными размерными линиями и от размерной линии до параллельной ей линии контура
 от 3 до 5 мм
 от 7 до 10 мм
 от 10 до 12 мм
 от 12 до 15 мм
- 5Ч Выбрать правильный ответ
 Изображение предмета на фронтальной плоскости проекций, дающее наиболее полное представление, о его форме и размерах
 Вид сверху
 Вид спереди
 Вид слева
 Вид справа
- 6Ч Выбрать правильный ответ
 Условное обозначение упорной однозаходной резьбы
 M
 Tr
 S
 G
- 7Ч Выбрать правильный ответ
 Размер основной надписи производственного чертежа
 185x55 мм
 185x40 мм
 185x30 мм
 185x15 мм

- 8Ч Выбрать правильный ответ
Параметр зубчатого колеса, который обозначается буквой – m
Толщина зуба
Модуль
Число зубьев
Нормальный шаг
- 9Ч Выбрать правильный ответ
Плавный переход прямой в дугу окружности или одной дуги в другую
Сечение
Сопряжение
Разрез
Проекция
- 10Ч Выбрать правильный ответ
Под каким углом, из центра пересечения осей проводится вспомогательная прямая комплексного чертежа
30 градусов
40 градусов
45 градусов
60 градусов
- 11Ч Выбрать правильный ответ
Расположение оси u во фронтальной диметрической проекции
30 градусов
90 градусов
45 градусов
120 градусов
- 12Ч Выбрать правильный ответ
Линия, которой указывают ось симметрии наложенного или вынесенного сечения
Штриховая
Штрихпунктирная тонкая
Разомкнутая
Сплошная тонкая

- 13Ч Выбрать правильный ответ
Разрез, при секущей плоскости, перпендикулярной горизонтальной плоскости проекций
Горизонтальный
Наклонный
Вертикальный
Профильный
- 14Ч Выбрать правильный ответ
Сложный разрез, если секущие плоскости пересекаются
Ступенчатый
Ломаный
Местный
Наклонный
- 15Ч Выбрать правильный ответ
Дополнительное отдельное изображение (обычно увеличенное) какой-либо части предмета, требующей графического и других пояснений в отношении формы, размеров и иных данных
Местный вид
Выносной элемент
Дополнительный вид
Разрез
- 16Ч Выбрать правильный ответ
Линия, которой может быть ограничен местный вид
Сплошная толстая
Линия обрыва
Штриховая
Штрихпунктирная
- 17Ч Выбрать правильный ответ
На поле чертежа в правом нижнем углу указывается
Основная надпись
Технические требования
Условные знаки
Таблица параметров

- 18Ч Выбрать правильный ответ
Условное обозначение размера для справок
Круг
Квадрат
Звёздочка
Ромб
- 19Ч Определить соответствие между названием плоскости проекции и её видом
Фронтальная
Горизонтальная
Профильная

Вид спереди
Вид слева
Вид сверху
- 20Ч Определить соответствие между положением секущей плоскости и названием разреза
Секущая плоскость перпендикулярна длине или высоте предмета-----
Секущая плоскость направлена вдоль длины или ширины предмета-----
Секущая плоскость перпендикулярна горизонтальной плоскости проекций-----

Вертикальный
Продольный
Поперечный
- 21Ч Дополнить определение

Документ определяющий состав сборочной единицы, комплекса или комплекта-
это.....
- 22Ч Дополнить определение.
Документ, предназначенный для разового использования в производстве, содержащий
изображение изделия и другие данные для его изготовления - это.....

- 23Ч Дополнить (вставить пропущенное слово)
Изображение обращённой к наблюдателю видимой части поверхности предмета называют.....
- 1Д Выбрать правильный ответ
Квалитет - это
Отклонения формы и расположения поверхностей
Совокупность неровностей поверхности
Совокупность допусков, соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров
Характер соединения двух деталей
- 2Д Выбрать правильный ответ
Цена деления шкалы нониуса штангенциркуля с ценой делений основной шкалы 1 мм и числом делений нониуса 20 равна
0,05 мм
0,02 мм
0,2 мм
0,1 мм
- 3Д Выбрать правильный ответ
Размерная цепь, в которой звенья цепи не параллельны одно другому и лежат в непараллельных плоскостях
Линейная
Угловая
Плоская
Пространственная
- 4Д Выбрать правильный ответ
Определить нижнее отклонение, если номинальный размер 52, наибольший предельный размер 52,08, допуск 0,17
- 0,05
-0,09
-0,03
-0,02

- 5Д Выбрать правильный ответ
Размер, полученный в результате обработки и установленный измерением с допустимой погрешностью
Номинальный
Действительный
Наибольший предельный
Наименьший предельный
- 6Д Выбрать правильный ответ
Наименьшая шероховатость поверхности на чертеже указана
Rz 20
0,63
0,02
Rz 0,2
- 7Д Выбрать правильный ответ
Параметр шероховатости $Ra=0,8$ соответствует классу шероховатости поверхности
2 классу
5 классу
7 классу
9 классу
- 8Д Выбрать правильный ответ
Область значений шкалы, ограниченная конечным и начальным значениями шкалы
Диапазон показаний
Диапазон измерений
Предел измерений
Длина деления шкалы
- 9Д Выбрать правильный ответ
Измерение, при котором значение измеряемой величины определяют непосредственно по результату измерений
Косвенное измерение
Прямое измерение
Контактное измерение
Бесконтактное измерение

- 10Д Выбрать правильный ответ
Наибольшее допускаемое значение отклонения формы
Допуск формы поверхности
Отклонение формы поверхности
Отклонение профиля поверхности
Профиль поверхности
- 11Д Выбрать правильный ответ
Отклонение от округлости, при котором реальный профиль цилиндрической поверхности представляет собой многогранную фигурку
Конусообразность
Огранка
Седло-образность
Овальность
- 12Д Выбрать правильный ответ
Метод приведения чего либо к единообразию, к единой форме или системе
Унификация
Типизация
Агрегатирование
Симплификация
- 13Д Выбрать правильный ответ
Расстояние между соседними одноимёнными боковыми сторонами витков профиля резьбы, измеренное параллельно оси резьбы
Шаг резьбы
Угол профиля резьбы
Высота витка резьбы
Наружный диаметр резьбы
- 14Д Выбрать правильный ответ
Разность наибольшего и наименьшего расстояний от точки реального профиля поверхности вращения до базовой оси в сечении плоскостью, перпендикулярной базовой оси
Радиальное биение
Торцевое биение
Полное радиальное биение
Полное торцевое биение

- 15Д Выбрать правильный ответ
Класс шероховатости при чистовом развёртывании
7-9 класс
3-4 класс
5-7 класс
9-10 класс
- 16Д Выбрать правильный ответ
Щуповой электромеханический прибор, предназначенный для измерения параметров шероховатости
Профилометр
Профилограф
Индикатор
Микрометр
- 17Д Выбрать правильный ответ
Условия измерения и контроля, которые характеризуются: колебаниями, ударами, линейным ускорением, механическим давлением, силой
Климатические
Механические
Термические
Электромагнитные
- 18Д Дополнить (вставить пропущенное слово)
Наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства, а также способах достижения требуемой точности это-.....
- 19Д Дополнить определение
Жёсткие средства контроля применяемые для определения годности размеров деталей машин называют.....

- 20Д Дополнить определение
Совокупность неровностей профиля поверхности с относительно малыми шагами в пределах базовой длины это-.....
- 21Д Дополнить определение
Разность действительных размеров отверстия и вала, если размер отверстия больше размера вала называется.....
- 22Д Дополнить (вставить пропущенное слово)
Разность действительных размеров вала и отверстия до сборки, если размер вала больше размеров отверстия называется.....
- 23Д Установить соответствие между классом шероховатости и значением параметра Rz
- | | |
|------|---------|
| 12,5 | 8класс |
| 3,2 | 5класс |
| 6,3 | 10класс |
| 0,80 | 7класс |
- 24Д Установить соответствие между назначением и обозначением проверочных линейек
- | | |
|------------------------|----|
| Прямоугольного сечения | УТ |
| Двутавровый профиль | ШМ |
| В форме моста | ШП |
| Угловая трёхгранная | ШД |

25Д Установить соответствие между основными параметрами шероховатости и их обозначением

Среднее арифметическое отклонение профиля	t_p
Высота неровностей профиля по десяти точкам	R_a
Наибольшая высота неровностей профиля	R_z
Относительная опорная длина профиля	R_{max}