

Тестовые задания
для аттестации инженерно-педагогических работников
ГБОУ НиСПО
«Оборудование машиностроительного производства»
специальность Технология машиностроения

Вопросы

Выбрать правильный ответ.

1. Наибольший диаметр отрезаемой заготовки на ножовочном станке

Варианты ответов

1. 220мм
2. 100мм
3. 300мм
4. 50мм

Выбрать правильный ответ.

2. Область применения падающих молотов

1. Листовая штамповка
2. Правка
3. Свободная ковка и объемная штамповка
4. Механическая обработка

Выбрать правильный ответ.

3. Какие законы гидравлики используются в гидравлических прессах

1. Закон Ома
2. Закон Паскаля
3. Уравнение Бернулли
4. Закон Ньютона

Выбрать правильный ответ.

4. Название выходного звена кривошипного пресса

1. Баба
2. Ползун
3. Коромысло
4. Вал

Выбрать правильный ответ.

5. К какому классу по физическим признакам относится электродуговая сварка

1. Термический
2. Термомеханический
3. Диффузионный
4. Механический

Выбрать правильный ответ.

6. Название исполнительного механизма кривошипного пресса

1. Муфта
2. Привод
3. Кривошипно-ползунный
4. Зубчатый

Выбрать правильный ответ.

7. Регулирующие элементы сварочных трансформаторов

1. Клеммы
2. Выключатели
3. Сварочные усилители
4. Катушки

Выбрать правильный ответ.

8. Условие устойчивости горения дуги при сварке

1. Источник питания мощностью 60В
2. Источник питания мощностью 130В
3. Источник питания мощностью 200В
4. Источник питания мощностью 30В

Выбрать правильный ответ.

9. На чем основан принцип действия сварочного трансформатора

1. Магнитный поток
2. Индуктивное сопротивление
3. Сварочный ток
4. Номинальный ток

Выбрать правильный ответ.

10. Источник питания постоянного тока в ЭДС

1. Диод
2. Полупроводник
3. Обогреватель
4. Сварочный выпрямитель

Выбрать правильный ответ.

11. Принцип работы сварочных полуавтоматов

1. Механизированное перемещение дуги
2. Ручное перемещение дуги и механизированная подача проволоки
3. Ручная подача проволоки
4. С переносными подающими устройствами

Выбрать правильный ответ.

12. Разновидность контактной сварки, где

1. Точечная
2. Стыковая

- электроды выполнены в виде плоских роликов
- Выбрать правильный ответ.
13. Как называется сварочный аппарат, если перемещается непосредственно по свариваемому изделию
- Выбрать правильный ответ.
14. На каком явлении основана работа ультразвуковых установок
- Выбрать правильный ответ.
15. При электроискровой обработке металлов, чем является инструмент
- Выбрать правильный ответ.
16. Какова частота тока при электроимпульсной обработке
- Выбрать правильный ответ.
17. Минимальная ширина получаемой прорези при электронно-лучевой обработке
- Выбрать правильный ответ.
18. Процессы, происходящие при анодно-механической обработке
- Выбрать правильный ответ.
19. Автоматические линии представляют собой
- Выбрать правильный ответ.
20. Каким механизмом осуществляется точная доводка до позиции ПР
- Выбрать правильный ответ.
21. Транспортирующие машины непрерывного действия
- Выбрать правильный ответ.
22. Транспортирующие машины периодического действия
- Выбрать правильный ответ.
23. На сколько групп можно разделить по принципу действия грузоподъемные и транспортные устройства
- Выбрать правильный ответ.
24. Какие грузозахватные приспособления соединяющие груз с гибким элементом получили наибольшее распространение
3. Шовная
4. Зигзагообразная
1. Пост
2. Тележка
3. Трактор
4. Велосипед
1. Взаимная индукция
2. Магнитный поток
3. Магнитострикция
- 4.
1. Анод
2. Катод
3. Резец
4. Разряд
1. 50Гц
2. 490Гц
3. 320Гц
4. 150Гц
1. 0,5мм
2. 0,01мм
3. 10мм
4. 0,003мм
1. Электрохимическое растворение
2. Электромеханическое растворение
3. Технологические
4. Термические
1. Совокупность технологического оборудования
2. Совокупность технологического оборудования, установленного в соответствии с технологическим процессом
3. Совокупность транспортирующего оборудования
4. Линия агрегатных станков
1. Электрический
2. Механический
3. Пневматический
4. Гидравлический
1. Кран
2. Конвейер
3. Тележка
4. Машина
1. Кран
2. Конвейер
3. Лифт
4. Эскалатор
1. 2
2. 3
3. 4
4. 5
1. Электромагнит
2. Крюки
3. Грейферы

- Выбрать правильный ответ.
25. Какой элемент конвейера приводит его в движение
- Выбрать правильный ответ.
26. Что является основным элементом ленточного конвейера
- Выбрать правильный ответ.
27. Число степеней подвижности ПР
- Выбрать правильный ответ.
28. Система координат плоской круговой рабочей зоны ПР
- Выбрать правильный ответ.
29. Что является основой робототехнического комплекса (РТК)
- Выбрать правильный ответ.
30. Квалификация работников, образование автоматизированного склада
- Вставить пропущенное слово.
31. Незамкнутое расположение оборудования имеют ... линии Г-образные, П-образные и т.д.
- Вставить пропущенное слово.
32. Замкнутые автоматические линии бывают ... и прямоугольные
- Вставить пропущенное слово.
33. Промышленные роботы-автоматические машины ... или ... состоящие из исполнительного устройства в виде манипулятора
- Вставить пропущенное слово.
34. Грузоподъемный кран – машина ... действия.
- Вставить пропущенное слово.
35. К транспортирующим машинам ... действия относят: тележки, кары, ПР и др.
- Вставить пропущенное слово.
36. К транспортирующим машинам непрерывного действия относят машины, в которых грузонесущим и тяговым элементом служат ... , цепь и канат.
- Вставить пропущенное слово.
37. К транспортирующим машинам непрерывного действия без тягового органа относят: ... транспорт, ... конвейер и т.п.
- Вставить пропущенное слово.
38. В грузоподъемных машинах гибкие элементы предназначены для ... грузов.
- Вставить пропущенное слово.
39. Основным элементом ленточного конвейера являются: ... замкнутая ... по которой транспортируют груз.
- Вставить пропущенное слово.
40. Основным параметром ленточных конвейеров являются ... ленты, скорость движения и диаметр приводного барабана.
4. Специальные захваты
1. Приводной барабан
2. Натяжной барабан
3. Привод
4. Ролики
1. Привод
2. Приводной барабан
3. Натяжной барабан
4. Гибкая замкнутая лента
1. 8...10
2. 2...7
3. 3...5
4. 1...4
1. Декартова плоская
2. Полярная плоская
3. Полярная сферическая
4. Ангулярная
1. Технологическое оборудование
2. Промышленный робот
3. Вспомогательное оборудование
4. Транспортирующее оборудование
1. Среднее
2. Среднетехническое
3. Высшее
4. Специальная подготовка

Вопросы:	Ответы:
1. а) Осадка б) Подрезка в) Формовка	а) Операция литейной технологии б) Операция свободнойковки в) Операция обработки резанием
2. а) Вибрирующий пуансон б) Электрод в) Диск	а) Инструмент электроискрового станка б) Инструмент анодно –механического станка в) Инструмент ультразвуковой установки
3. а) Цепь б) Пластина в) Лента	а) Транспортер б) Скребокый конвейер в) Эскалатор
4. а) Грузоподъемные машины б) Транспортерные машины в) Привод	а) Ручной или механический б) Грузоподъемность в) Производительность
5. а) Блок б) Барабан в) Полиспаст	а) Для подъема или подтягивания груза б) Для много- и однослойной навивки каната в) Для передачи Мкр. от вала к гибкому элементу
6. Крюк Грейфер Электромагнит	А) для стальных и чугунных грузов Б) для сыпучих грузов Г) для штучных грузов
7. Декартова Полярная Ангулярная	а) рабочая зона ПР угловая в направлении радиуса-вектора б) рабочая зона ПР плоская и пространственная г) рабочая зона ПР плоская и цилиндрическая
8. Прошивка Пробивка Заливка	а) операция листовой штамповки б) операция литейной технологи г) операция свободнойковки
9.Кривошип Цилиндр Вес падающих частей	а) молот паровоздушный б) пресс кривошипный г) пресс гидравлический
10.Ворот Винт Рукоятка	а) домкрат б) таль г) лебедка

Председатель экзаменационной комиссии

Казакова Л. Н.

Секретарь

Полякова А. В.

