

Тестовые задания
для аттестации инженерно-педагогических работников ГБОУ НиСПО по
специальности

«Изготовитель художественных изделий из дерева»

1. Технологический процесс изготовления изделий из дерева 1-50
2. Виды токарных изделий 50-60
3. Алгоритм действий при обработке древесины 60-65
4. Последовательность работ работы на деревообрабатывающих станках 65-70

№
п/п

Задания

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 1** Первое упоминание о токарном деле встречается
а) 1640 г
б) 1540 г
в) 1740 г

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 2** Токарные изделия из дерева встречаются
а) в столярном производстве
б) в автомобильном производстве
в) в металлургии
г) во всех перечисленных

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 3** К предметам домашнего обихода относятся
а) этажерка
б) матрешка
в) чайница

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 4** К изделиям мебельного производства относятся
а) поставки
б) этажерка
в) бусы

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 5** К детским игрушкам относятся
а) матрешки
б) поставки
в) браслеты

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 6** По художественному оформлению токарные изделия из дерева могут быть дополнены
а) резьбой
б) росписью
в) выжиганием
г) инкрустацией
д) все перечисленные

7 *Дополните предложение. Выберите правильный ответ.*

- В токарном цехе освещение должно быть
а) естественное
б) искусственное
в) общее

г) индивидуальное
д) все перечисленные
Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

8 Толщина снимаемого слоя при черновой обработке дерева не должна превышать
а) 3,5 мм
б) 2,5 мм
в) 1,5 мм
Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

9 Толщина снимаемого слоя при чистовой обработке дерева не должна превышать
а) 2 мм
б) 1 мм
в) 1,2 мм
Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

10 В токарных станках по дереву применяется
а) ременная передача
б) клиноременная передача
в) непосредственная передача
Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

11 Токарю необходимо оставить на время рабочее место. Выберите необходимые действия
рабочего
а) смазать станок
б) произвести уборку станка
в) выключить станок
Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

12 Чистка, смазка и регулировка станка должна производиться
а) после полной его остановки
б) после отключения электричества
в) после его охлаждения
Дополните предложение. Выберите правильные ответы.

13 Во время затесывания болванки топором нельзя
а) класть по верх болванки пальцы левой руки
б) обхватывать болванку пальцами левой руки
в) держать пальцы левой руки с боку болванки
Дополните предложение. Выберите правильные ответы.

14 Во время заточки инструмента брусками нельзя
а) обхватывать брусок пальцами
б) выставлять пальцы за края бруска
Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

15 Болванка будет надежно держаться в патроне
а) если угол затески болванки больше угла выточки
б) если угол затески болванки совпадает с углом выточки в патроне
в) если угол затески болванки немного меньше угла выточки в патроне
Дополните предложение. Выберите правильные ответы.

16 Каких движущихся частей токарного станка нельзя касаться во время его работы
а) шкива
б) ремней
в) патрона

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

17 Основные токарные инструменты – это

- а) пила
- б) мерка
- в) токарный нож

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

18 Вспомогательные инструменты – это

- а) топор
- б) линейка
- в) резец

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

19 Измерительные инструменты – это

- а) большая трубка
- б) кувалда
- в) нутромер

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

20 Наждаки применяются для

- а) правки инструмента
- б) грубой заточки

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

21 Если при работе инструмент быстро тупится и деформируется

- а) применяют отпуск (понижение твердости металла)
- б) применяют закалку (повышение твердости металла)

Назовите породы древесины используемые в токарном производстве

- а) дуб
- б) осина
- в) липа
- г) сосна
- д) все перечисленные

Выберите правильный ответ.

23 Какой из нижеперечисленных этапов не входит в технологический процесс заготовки материала?

- а) распиловка на отрезки
- б) обдирка луба
- в) шлифовка ствола

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

24 Для повышения качества токарную заготовку из липы необходимо хранить

- а) под открытым небом на солнце и дожде
- б) под навесом на сквозняке
- в) под навесом закрытым от сквозняка

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

25 Оптимальная длина липового пиловочника для хранения и сушки должна быть

- а) 6 м
- б) 2 м
- в) 4 м

26 *Выберите правильный ответ.*

Какой инструмент применяется при машинной заготовке болванок в токарном производстве?

- а) механический колун
- б) маятниковая пила

в) двуручная пила

Выберите правильный ответ.

27 Что нужно сделать для повышения качества выточенных изделий?

- а) болванки предварительно замораживают
- б) болванки предварительно увлажняют
- в) болванки предварительно подсушивают

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

28 Естественная сушка

- а) проходит в естественных условиях на открытом воздухе
- б) проходит в искусственных условиях в сушильной камере
- в) проходит в искусственных условиях в сушильном шкафу

Выберите правильный ответ.

29 Назовите виды патронов, используемые в токарном станке

- а) чашечный
- б) планшайба
- в) поводковая планшайба
- г) все перечисленные

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

30 Черновая обработка болванок производится

- а) стамеской
- б) резцом
- в) большой трубкой

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

31 Чистовая обработка болванок производится

- а) стамеской
- б) резцом
- в) большой трубкой

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

32 Внутренняя выборка болванок производится

- а) малой трубкой
- б) токарным ножом
- в) резцом

Выберите правильный ответ.

33 Назовите формы внутренней полости токарных изделий

- а) полуовальной формы
- б) под прямым углом
- в) с поднутрением
- г) все перечисленные

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

34 К изделиям с накладными крышками относятся изделия, у которых

- а) шип находится на основании изделия
- б) шип находится на крышке изделия

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

35 К изделиям с внутренними крышками относятся изделия, у которых

- а) шип находится на крышке изделия
- б) шип находится на основании изделия

Выберите правильный ответ.

Какие соединения применяются при сборке сложных токарных изделий?

- 36 а) с помощью шипов
б) с помощью клея
в) с помощью шипов и клея
г) все перечисленные

Выберите правильный ответ.

Назовите время для сушки липового пиловочника среднего диаметра в естественных условиях до 20% влажности

- 37 а) 6 месяцев
б) 1 год
в) 1 год 2 месяца

Дополните предложение. Выберите правильные ответы.

Не рекомендуется изготовление токарных изделий, если на заготовке имеется

- 38 а) трещина
б) выпадающий сучок
в) рыхлый сучок
г) здоровый сучок

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

Для правки инструмента применяют

- 39 а) крупнозернистые бруски
б) мелкозернистые бруски
в) оселки

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

При изготовлении изделия из влажной древесины изделие усыхает

- 40 а) по высоте
б) по высоте и диаметру
в) по диаметру

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

При изготовлении матрешки верхняя часть изделия изготавливается

- 41 а) из более влажной древесины
б) из более сухой древесины
в) из той же древесины, что и нижняя часть

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

При изготовлении токарных изделий, которые будут дополнены резьбой, допускается заготовка

- 42 а) с трещиной
б) синева
в) с рыхлым сучком
г) со здоровым сучком

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

При использовании задней бабки на токарном станке, возможно изготовление изделий

- 43 а) только с внутренним профилем
б) только с наружным профилем
в) с наружным и внутренним профилем

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

Для нанесения одного и того же размера несколько раз применяют

- 44 а) разметку
б) мерку
в) кран-циркуль

45 *Выберите правильный ответ.*

Для изготовления настенных панно из массива дерева применяют?

- а) чашечный патрон
- б) трезубец
- в) планшайбу

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 46 Для выполнения отверстий на изделиях из дерева применяют
- а) бур
 - б) перку
 - в) коловорот

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 47 Для изготовления токарных изделий под роспись допускаются заготовки
- а) с выпадающими сучками
 - б) с рыхлыми сучками и синевой
 - в) с трещинами

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 48 Изделия, выполненные из заготовки со смещенной сердцевиной, при высыхании
- а) трескаются
 - б) остаются без изменений
 - в) края изделия смещаются в сторону сердцевины

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 49 При заготовке пиломатериала для токарного производства спиленные деревья
- а) быстро очищают от сучьев и коры
 - б) очищают от сучьев
 - в) оставляют лежать неочищенными, пока листья дерева не впитают сок и не завянут

Выберите правильные ответы.

- 50 Где находят свое применение токарные изделия из дерева
- а) в быту, в виде посуды
 - б) в качестве украшений
 - в) для продажи как средство заработка

Дополните предложение. Выберите правильные ответы.

- 51 К токарным изделиям с внутренней выборкой под прямым углом относятся
- а) вазы
 - б) подсвечники
 - в) поставки
 - г) кадочки

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 52 Внутренняя выборка токарных изделий под прямым углом производится
- а) первой стороной токарного резца
 - б) первой и второй стороной токарного резца
 - в) только второй стороной токарного резца

- 53 *Дополните предложение. Выберите правильный ответ.*

К токарным изделиям с накидными крышками относятся

- а) масленки

- б) кадочки
- в) штофы

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 54 К токарным изделиям с внутренней выборкой овальной формы относятся
- а) вазы
 - б) бокалы
 - в) сахарницы

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 55 Технологический процесс изготовления токарных изделий с накладными крышками отличается тем, что
- а) крышки изготавливаются в первую очередь
 - б) крышки изготавливаются во вторую очередь
 - в) крышки изготавливаются одновременно с основанием

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 56 К токарным изделиям с внутренней выборкой которые производятся с поднутрением, относятся
- а) матрешки
 - б) сахарницы
 - в) пеналы

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 57 Технологический процесс изготовления токарных изделий с внутренними крышками отличается тем, что
- а) крышки изготавливаются во вторую очередь
 - б) крышки изготавливаются одновременно с основанием
 - в) крышки изготавливаются в первую очередь

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 58 Токарные изделия с накладными крышками отличаются тем, что
- а) шип находится на основании изделия
 - б) шип находится на крышке
 - в) шип находится и на основании и на крышке изделия

Дополните предложение. Выберите правильный ответ.

- 59 Соединение частей токарных изделий в замок применяют при изготовлении
- а) вазы
 - б) подсвечника
 - в) матрешки

Выберите правильный ответ.

- 60 Что применяют при изготовлении токарных изделий с внутренней выборкой, для сокращения времени и облегчения процесса?
- а) токарную перку
 - б) увеличенный резец
 - в) нутромер

- 61 ***Поставить в соответствие:***

Поставить в соответствие используемый инструмент и операции обработки древесины (большая трубка, стамеска, резец)

- чистовая обработка древесины
- внутренняя выборка
- черновая обработка

Поставить в соответствие (основной, вспомогательный, измерительный инструмент) и его вид

62

- токарный нож
- цепная пила
- нутромер

Поставить в соответствие название изделий (с накладными крышками, с внутренними крышками, с плавающими крышками) и местом нахождения шипа

63

- шип находится на крышке
- шип находится на основании
- шип отсутствует

Поставить в соответствие время высыхания(6 месяцев, 12 месяцев, 14 месяцев) и диаметр древесины

64

- 250-300 мм
- 150-250 мм
- 80-150 мм

Поставить в соответствие название токарных изделий (вазы, бокалы, поставки) и способ внутренней выборки

65

- под прямым углом
- с поднутрением
- овальной формы

Установить последовательность:

Установить последовательность изготовления токарных изделий с накладными крышками

66

- черновая обработка болванки
- торцовка
- нанесение размеров
- изготовление основания изделия с шипом
- шлифование основания изделия
- изготовление крышки
- отрезание основания изделия
- отрезание крышки
- шлифование крышки

Установить последовательность заготовки липового пиломатериала для токарного производства

67

- обдирка луба липы
- обрубка сучков
- спиливание деревьев
- распиливание на отрезки
- доставка к месту сушки

Установить последовательность изготовления вазы

68

- изготовление основания вазы
- изготовление горла вазы
- изготовление ноги вазы

69

Установить последовательность заготовки болванок небольшого диаметра для токарного

производства

- закрепление болванки
- затесывание болванки
- отпиливание кряжа нужного размера
- раскалывание кряжа на части

Установить последовательность изготовления матрешки

70

- изготовление наружного профиля матрешки
- черновая обработка болванки
- изготовление верха матрешки
- изготовление соединительного шипа
- насаживание верха на шип
- шлифование матрешки
- отрезание матрешки